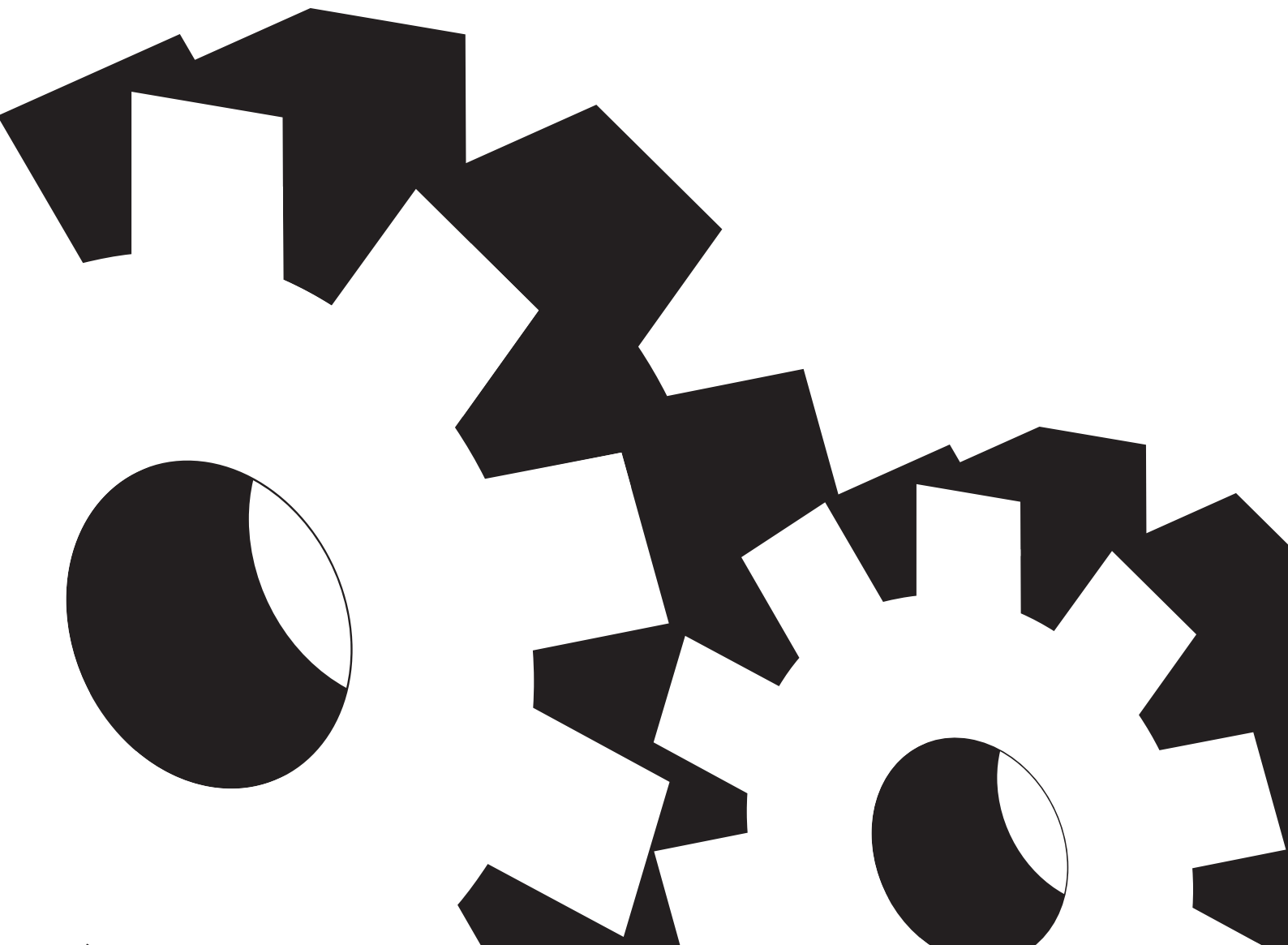


APARAT SUDURA MMA AC/ARC

BX1-130B BX1-160B BX1-180B

MANUAL DE UTILIZARE



APARAT SUDURA MMA AC/ARC
BX1-130B
BX1-160B
BX1-180B

MANUAL DE UTILIZARE

INAINTE DE UTILIZARE CITITI CU ATENTIE ACEST MANUAL

CUPRINS :

Inainte de utilizare, va rugam sa cititi cu atentie acest manual de utilizare:

I. Scurta prezentare.....pag.3

II. Parametri tehnici.....pag.3-4

III. Schita de baza.....pag.5

IV. Observatii.....pag.6

V. Avertismente.....pag.7-8

VI. Intretinere si pastrare.....pag.9

ATENȚIE !!!

ACEST PRODUS SE VA FOLOSI IN ACTIVITATI CASNICE - DESTINATIE HOBBY, EL NEFIIND CONSTRUIT PENTRU ACTIVITATI INDUSTRIALE INTENSE .

UTILIZAREA ACESTUI PRODUS IN ALTE CONDITII CONDUCE LA PIERDEREA GARANTIEI.

I. Scurta prezentare

Aparatele electrice de sudura seria BX1-130B/ BX1-160B/ BX1-180B au multe caracteristici utile cum ar fi: portabil, performanta excelenta , durata de viata lunga .

Aparatele sunt prevazute cu un regulator de temperatura automat si un dispozitiv de racire tocmai pentru a asigura eficienta sa pe o perioada lunga de timp si in conditii de siguranta.

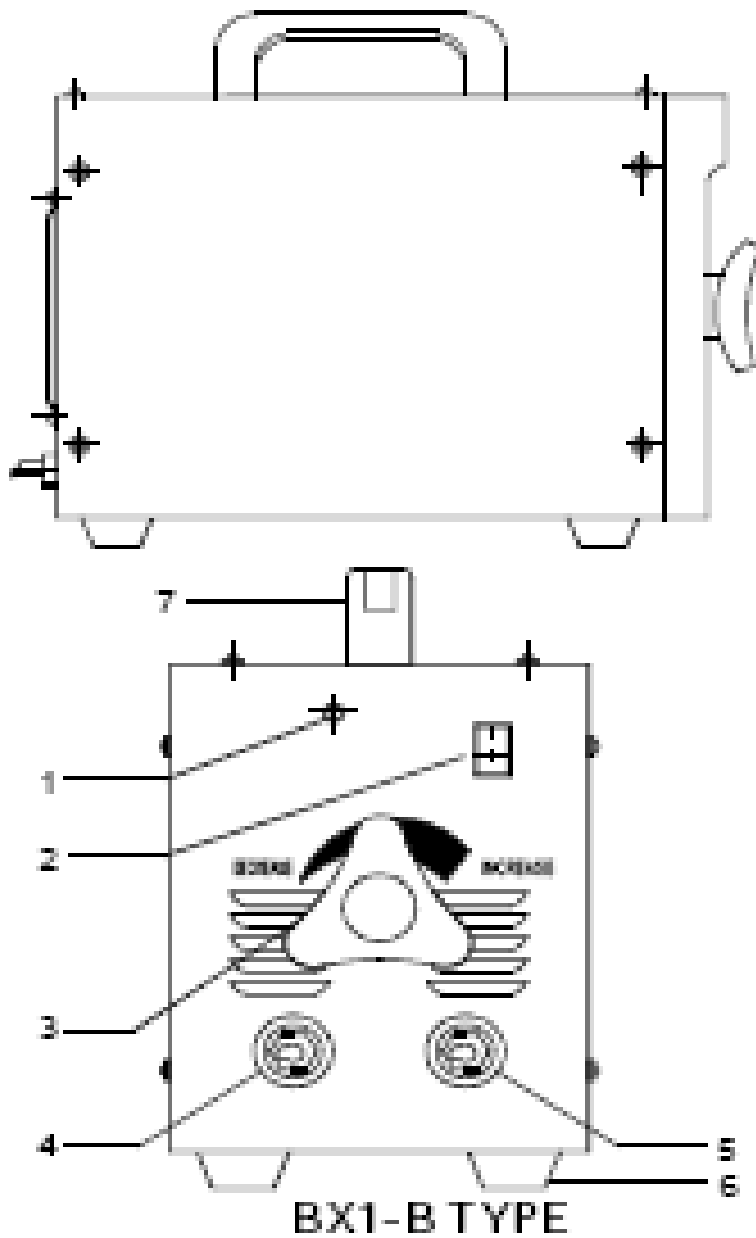
Aceste echipamente sunt destinate lucrarilor de mica amploare si pot fi utilizate cu o minima instruire prealabila.NU sunt destinate utilizarii continue in santier.

II. Parametri tehnici

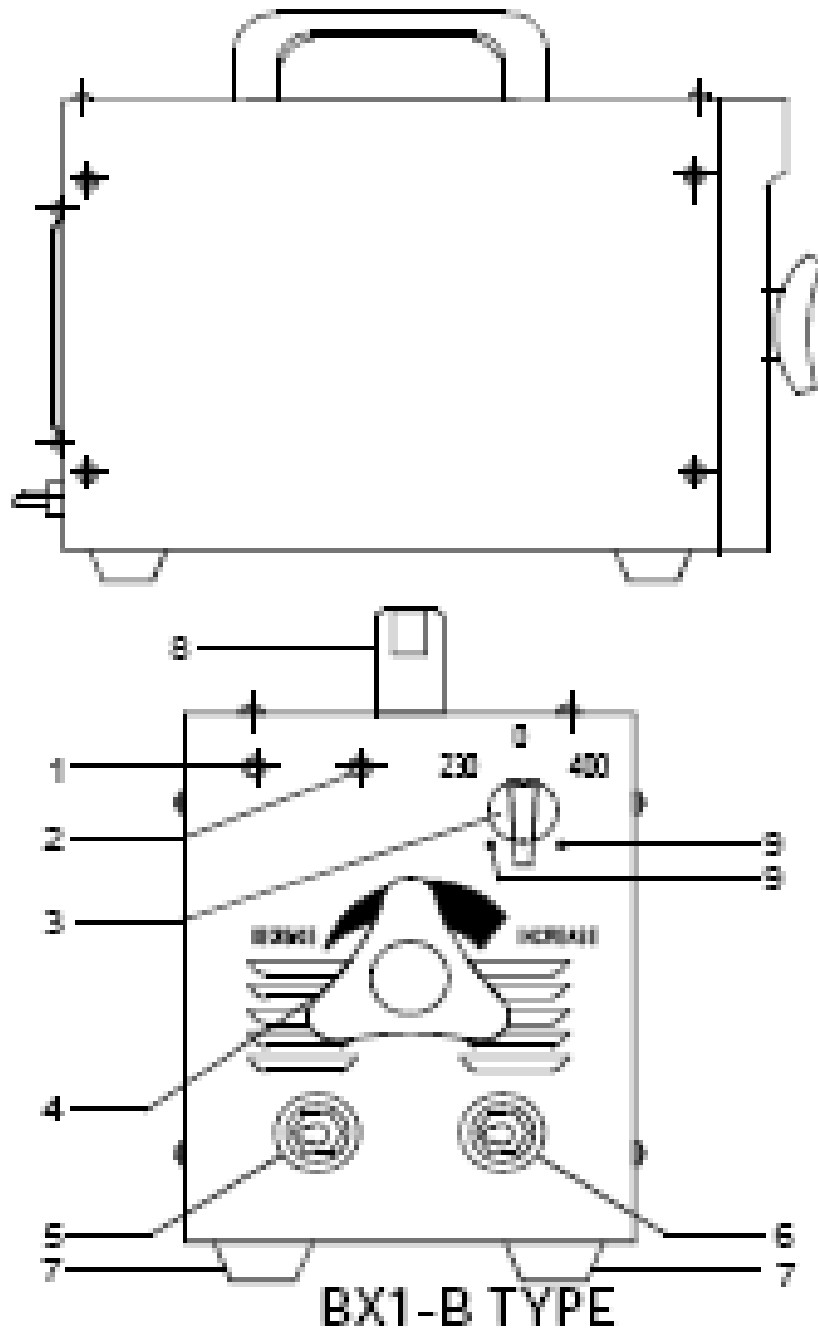
Aparatul de sudura BX1-130B / BX1-160B este proiectat si creat dupa standardul EN 50060, iar aparatul de sudura BX1-180B este proiectat si creat dupa standardul IEC 60974-1.

Model	BX1-130B	BX1-160B	BX1-180B
Puterea A	130	160	180
Alimentarea V	220	220	220
Frecventa HZ	50/60	50/60	50/60
Puterea absorbita KVA	7	8	9.5
Rata de descarcare tensiune electrica V	50	50	50
Ciclu de lucru %	10	10	10
Rata de incarcare tensiune electrica V	23.2	24.4	27.2
Limite permise ale curentului A	55-130	55-160	60-180
Diametrul electrodului MM	2-3.2	2-4	2-4
Greutate KG	18	21	22
Gradul de izolare	H	H	H
Dimensiune MM	353X170x232	353X170x232	365X185X252

III. Schita de baza



- 1 - Indicator temperatura ; 2 - Intrerupator general/de retea.
3 - Intrerupator curent; 4 – Contact cleste sudura ; 5 – Contact de masa;
6 – placa de baza; 7- Maner



- 1 - Indicator curent; 2 - Indicator temperatura
- 3 - Intrerupator general/de retea; 4 - Intrerupator curent
- 5 - Contact cleste sudura
- 6 – Contact de masa; 7- Placa de baza; 8 - Maner

IV. Observatii

Plasarea aparatului de sudare

1. Aparatul trebuie sa fie plasat pe o zona plana si fara vibratii, la o distanta de cel putin 200 mm de perete.
2. Asezati aparatul de sudura intr-un loc uscat si curat, fara vopsea sau praf.
3. Spatiul unde este pastrat aparatul de sudura trebuie sa fie ferit de umezeala.

Montarea aparatului de sudura

Impamantarea aparatului de sudura trebuie facuta cu un conductor de cupru de 14 mm. Aparatul de sudura trebuie sa fie echipat cu o cutie de distributie cu intrerupator si dispozitiv de protectie pentru supratensiune. Capacitatea cutiei de distributie si sectiunea transversala a cablului trebuie sa faca referire la urmatorul tabel :

Model	Sectiunea transversala a cablului de iesire(mm ²)	Sectiunea transversala a cablului de alimentare(mm ²)	Curent maxim de sudare (A)
130A	≥25	≥6	60
200A	≥35	≥6	60
250A	≥50	≥10	75

Un capat se cupleaza la cablu de sudura, iar celalalt capat cupleaza se cupleaza la cablu de contact cu o imbinare rapida. Pentru siguranta, imbinarea la capatul de iesire trebuie facuta prin insurubare in sensul acelor de ceas.

In timpul sudarii, piesa de prelucrat trebuie sa fie legata la impamantare.

⚠ **ATENTIE !**

1. In momentul cuplarii cablurilor la aparatul de sudura, cutia de distributie trebuie sa fie deconectata de la sursa de curent.
2. Dupa fixarea cu surub si piulita, cablurile trebuie sa fie izolate cu banda izolatoare.

Instructiuni de folosire

1. Conectati cutia de distributie la curent.
2. Deschideti intrerupatorul general/de retea al aparatului de sudura – rotiti la 380V sau 220v.
3. Potriviti curentul - rotiti in sensul acelor de ceas , daca doriti o energie la o valoare mai mare;
- rotiti in sensul opus acelor de ceas , daca doriti o energie la o valoare mai mica;
4. Utilizati aparatul pentru sudura.
5. Dupa utilizare, opriti aparatul de sudura.
6. Deconectati de la curent cutia de distributie.

V. Avertismente

Pentru a evita accidentarea in timpul procesului de sudare, cititi cu atentie aceste instructiuni. Utilizarea incorecta a aparatului poate cauza diferite pagube : de la cele mai usoare pana la pagube irecuperabile.

Avertismentele indica :

Preaviz: Operarea nepotrivita va conduce spre pagube serioase sau moarte.

Avertisment: Operarea incorecta poate cauza daune grave sau potentiale accidente.

Atentie : Utilizarea gresita poate cauza pagube sau chiar distrugerea aparatului.

Daunele mentionate mai sus sunt efecte ale unei utilizari incorecte, nepotrivite si neadecvate .Daunele pot fi de natura umana care in cele mai multe cazuri necesita perioade de spitalizare datorate unor plagi perforate, socuri electrice, fracturi, intoxicare cu plumb si multe altele sau de natura materiala care constau in defectarea sau chiar distrugerea aparatului.

Urmatoarele indicatoare arata : [must do / trebuie sa faci] si [forbid to do/ interzis sa faci] :

Se impune = must do / trebuie sa faci

Nu se permite = forbid to do/ interzis sa faci

⚡ **ATENTIE!**

Pentru a evita accidententarea , respectati urmatoarele puncte :

1. Stabilirea sursei de alimentare, alegerea locului de amplasare, manevrarea si intretinerea aparatului dupa sudare trebuie sa concorde cu anumite reguli si norme interne ale companiei D-voastra.
2. Este interzis accesul persoanelor neautorizate in zona de sudare.
3. Deplasarea in zona de sudare sau in preajma acesteia a persoanelor care au stimulator cardiac este interzisa fara permisiunea doctorului.
4. Instalarea, mentinerea si repararea aparatului de sudura trebuie facuta de catre persoanele autorizate.
5. Sudarea trebuie realizata de catre persoane ce sunt instruite asupra modalitatii de operare tehnica si in conditii de siguranta.

Atingerea partilor electrice ale aparatului pot cauza socuri electrice mortale sau arderea. Pentru a evita socurile electrice , respectati urmatoarele puncte :

1. Nu atingeti partile electrice.
2. Impamantarea aparatului de sudura trebuie facuta de catre un electrician.
3. Inainte de instalare sau reparare, deconectati aparatul de sudura de la cutia de distributie a energiei si asteptati 5 min. inainte de manevrare.
4. Nu utilizati aparatul daca cablurile sunt deteriorate sau nu sunt izolate.
5. Asigurati-va ca orice conectare/imbinare la sursa de curent este bine izolata.
6. Nu utilizati aparatul de sudura fara carcasa.
7. Utilizati numai manusi de cauciuc uscate.

8. Cand lucrati la inaltime asigurativa asupra stabilitatii.
9. Aparatul de sudura trebui intretinut si reparat cu regularitate si utilizat doar dupa ce va asigurati ca a fost bine reparat.
10. Opriti sursa de alimentare.
11. Folositi dispozitivul antisoc cand manevrati aparatul de sudura in locuri stramte sau la inaltime.

⚠ ATENTIE !

Pentru e evita accidente cum ar fi : foc, explozie, fisura , respectati urmatoarele reguli :

1. Nu lasati materialele inflamabile in zona de sudare.
2. Nu sudati intr-o zona cu scurgere de gaze inflamabile.
3. Nu deplasati aparatul de sudura supraincalzit pe langa materiale inflamabile.
4. Zonele de imbinare intre cabluri trebuie sa fie bine izolate.
5. In timpul sudarii indepartati materialele inflamabile in spate.
6. Nu sudati tevile cu gaz, containere sigilate .
7. Extinctorul de incediu trebuie plasat in zona de sudare.

⚠ ATENTIE !

Atingerea partilor in miscare poate cauza pagube. Respectati urmatoarele puncte:

1. Nu folositi aparatul de sudura fara carcasa.
2. Instalarea, utilizarea, mentinerea si repararea aparatului de sudare trebuie realizata de catre o persoana autorizata.
3. Nu va apropiati degetele, parul, hainele de zonele cu piese in miscare cum ar fi ventilatorul de racire al aparatului.

⚠ ATENTIE !

Patrunderea prafului de fier rezultat din sudare si polizare in zona de alimentare cu energie poate cauza pagube izolatiei. Pentru a evita focul cauzat de deterioarea izolatiei electrice, respectati urmatoarele reguli :

Intretineti si reparati cu regularitate pentru a evitat deteriorarea izolatiei din cauza depunerii prafului.

VI. Intretinere si pastrare

Pentru a prelungi durata de viata a aparatului de sudura, acordati o mare atentie la intretinerea si repararea acestuia. Macar o data la 6 luni respectati pasii de intretinere mentionati mai jos. Pe durata acestei intretineri trebuie sa opriti alimentarea cu curent a aparatului de sudura si a cutiei de distributie.

1. Utilizati un instrument specific pentru a masura rezistenta dintre sol si spira principala, spira secundara si celelalte spire. Rezistenta ar trebui sa fie mai mare decat $1M\Omega$.
2. Praful poate reduce rezistenta izolatiei si spira sa se supraincalzeasca. Astfel, este necesar sa folositi aer comprimat pentru a raspindi praful de pe spirala.
3. Verificati starea in care se prezinta intrerupatorul : daca este ars la suprafata , va trebui sa-l schimbati.
4. Verificati daca suruburile si piulitele sunt bine fixate. Daca sunt slabite, trebuie sa le strangeti compact.

ATENTIE :

1. Insusiti-va specificatiile mentionate mai sus, dupa care puteti utiliza aparatul de sudura.
2. Evitati suprasolicitarea aparatului :
 - a. suprasolicitarea aparatului poate duce la arderea lui sau scurtarea duratei de viata;
 - b. suprasolicitarea aparatului poate duce la aparitia unui zgomot puternic.
3. Contactul dintre cabluri si masina trebuie sa fie continua, fara improvizatii. In caz contrar, partile respective vor fi supuse unei incalziri continue ce va avea ca final arderea cablurilor.
4. Daca stratul izolator al cablurilor este distrus schimbati-le cu altele noi.
5. Dupa utilizare, aparatul de sudura trebuie deconectat de la sursa de energie.
6. Pastrati aparatul de sudura intr-o camera racoroasa. Nu folositi aparatul pentru mult timp la soare.
7. Temperatura carcasei va creste in timpul sudarii.
8. Mentineti tensiunea stabila .

Tensiunea mai joasa decat cea stabilita va avea ca urmare :

1. Curentul aparatului de sudura este prea redus.
2. Arcul se va rupe sau va fi instabil.

Tensiunea mai inalta decat cea stabilita va avea ca urmare :

1. Curentul aparatului de sudura este prea ridicat.
 2. Se vor auzi zgomote.
 3. Durata de viata a aparatului se va scurta.
9. Purtati costume protectie potrivit in caz de accident.

Magazine DEDEMAN

Arad

Calea Aurel Vlaicu, nr. 289 C
tel: 0374 203 735

Bacău

str. Republicii, nr. 185
tel: 0234 206 281

Botoșani

sat. Hudum, jud. Botoșani
tel: 0231 581 601
0747 130 752

Brașov

Bd. Griviței, nr. 1
tel: 0374 202 181

Brăila

șos. Baldovinești, nr. 34
tel: 0239 606 160
0748 194 083

București 1

șos. Giurgiului, nr. 333, sector 4
tel: 0374 200 887

București 2

Valea Cascadelor, nr. 26, sector 6
tel: 0374 201 414

Buzău

șos. Nordului, nr. 10 (lângă Vamă)
tel: 0374 200 682

Cluj-Napoca

str. Fabricii de chibrituri, nr. 5-11
tel: 0264 454 234

Comănești

str. Republicii Gară
tel: 0234 371 552

Constanța

sat. Lazu, com. Agigea
tel: 0241 737 215

Craiova

Calea Caracal, nr. 258
tel: 0374 202 185
0374 202 186

Focșani

str. Cuza Vodă, nr. 62
tel: 0237 212 000

Iași 1

str. Manta Roșie, nr. 9
tel: 0232 206 395

Iași 2

sat. Uricani, com. Miroslava
tel: 0374 201 411

Onești

str. Slănicului, nr. 4
tel: 0334 401 455

Piatra Neamț

str. Dumbravei, nr. 29
tel: 0233 232 500

Reșița

Calea Timișorii, nr. 34
tel: 0255 223 130

Roman

com. Cordun, jud. Neamț
tel: 0233 744 202

Suceava

str. Cernăuți, nr. 103
tel: 0230 206 340
0741 816 354

Târgoviște

Aleea Sinaia, nr. 21-25
tel: 0345 401 051
0749 077 792

Timișoara

str. Divizia 9 Cavalerie, nr. 66
tel: 0256 213 004

Vaslui

str. Ștefan cel Mare, nr. 5
tel: 0235 313 100